

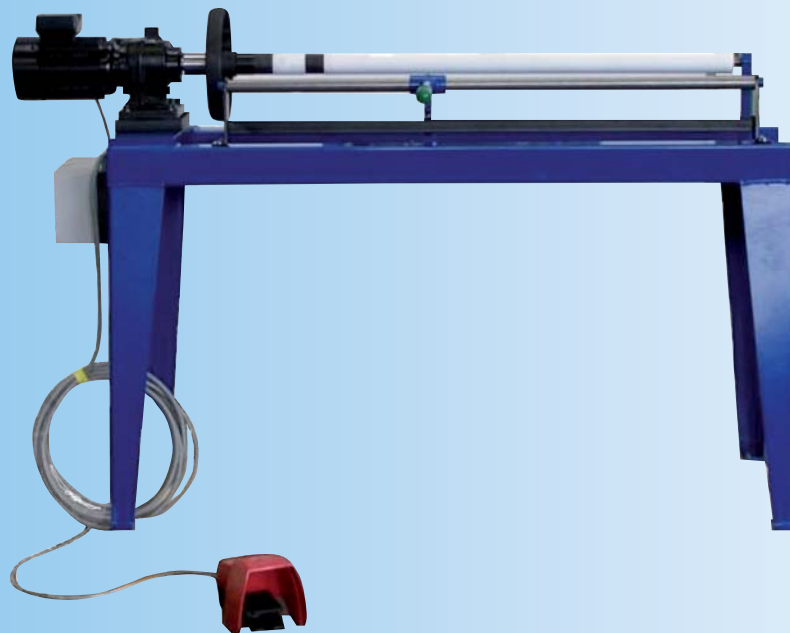
We power your retreads!



**Accessori
Accessoires
2012**

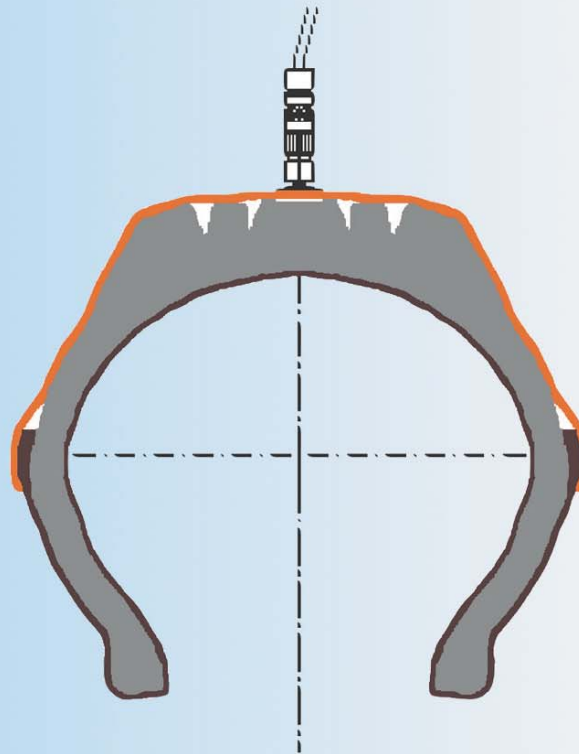


Taglierina Banc de coupe



- > Semplice e sicuro utilizzo con interruttore di comando al piede
- > Taglio perfetto grazie ad una esatta guida del coltello
- > Certificato ed identificazione CE
- > Idoneo per rotoli, con un **passo interno di 50 mm** nel diametro
- > Idoneo per una **lunghezza massima del rotolo di 1040 mm**
- > **Diametro massimo del rotolo** 170 mm
- > **Allacciamento elettrico:** 400 V / 16 A / 50 Hz
- > **Dimensioni:**
 - Lunghezza 1670 mm
 - Larghezza 600 mm
 - Altezza 1060 mm
- > **Pezzi di ricambio disponibili:**
 - Supporto
 - Anello di tenuta
 - Coltello di ricambio
- > *Utilisation simple et sûre grâce à la commande par pédale*
- > *Coupe très nette grâce au guidage précis du couteau*
- > *Marquage CE et certificat*
- > *Prévu pour un **diamètre intérieur** du moyeu de **50 mm***
- > *Prévu pour une **longueur maximale du rouleau** de **1040 mm***
- > **Diamètre maxi du rouleau:** 170 mm
- > **Raccordement électrique:** 380 V / 50 Hz
- > **Dimensions:**
 - Longueur 1670 mm
 - Largeur 600 mm
 - Hauteur 1060 mm
- > **Pièces de rechange disponibles:**
 - Mandrin
 - Anneau de serrage
 - Couteau

Envelop esterno Enveloppes extérieures



- > Ottima tenuta ermetica stagna grazie ad un materiale molto flessibile
- > Anche dopo molte cotture la gomma non si irrigidisce
- > Ottima durata anche per temperature di > 110°C in autoclave
- > È stato migliorato il rinforzo della valvola e di conseguenza meno rischio di tagli e strappi
- > Forte riduzione delle possibilità di co-vulcanizzazione o d'aderenza con la gomma non vulcanizzata
- > La sua flessibilità e un peso basso, permettono una facile manipolazione
- > Fianchi corti combinati con le cuffie interne KRAIBURG
- > Questo permette di ridurre le sollecitazioni meccaniche durante il montaggio/smontaggio delle cuffie ed i rischi di strappi di modo che la durata viene prolungata.
- > La coordinazione, riguardo le dimensioni dei pneumatici, sono evidenti nella tabella informazioni tecniche.
- > Très bonne étanchéité grâce à un matériau très souple
- > Pas de durcissement du caoutchouc, même après un nombre important de cuissons
- > Très bonnes durées de vie même pour des températures d'autoclave > 110°C
- > Exécution améliorée du renfort de valve et par conséquent diminution du risque de blessures
- > Forte réduction de la tendance à la co-vulcanisation sur du caoutchouc non vulcanisé
- > Faible poids permettant une manipulation aisée
- > Flancs courts en combinaison avec les enveloppes intérieures KRAIBURG
- > Cela permet de réduire les sollicitations mécaniques lors de la pose/dépose des enveloppes, les risques de déchirure et donc d'accroître la tenue dans le temps
- > Voir tableau de correspondance entre dimensions des pneus et références des enveloppes extérieures

Envelop esterno Consigli d'utilizzo **Enveloppes extérieures Conseils d'utilisation**

1. Alla prima cottura spalmare con un prodotto antiadesivo la parte interna della cuffia (per esempio con il RHENODIV) per evitare che il sottostrato o le fascette laterali non ancora vulcanizzate si attacchino.
 2. Inizialmente utilizzare la cuffia esterna per la dimensione del pneumatico più piccola prevista.
 3. È consigliabile di non utilizzare durante le prime cotture cuffie nuove, per disegni profondi e tassellati, minimizzando così delle deformazioni iniziale.
 4. Quando la cuffia è dilatata per la sua misura prevista utilizzarla per una dimensione superiore.
1. Avant la première cuisson il faut enduire la surface intérieure de l'enveloppe extérieure avec un agent anti-collant pour éviter le collage avec les gommages de liaison ou les bandes de flancs non vulcanisées.
 2. Utiliser au début et aussi longtemps que possible l'enveloppe extérieure avec la plus petite dimension de pneu prévue pour celle-ci.
 3. Ne pas utiliser les enveloppes neuves sur des pneus à gros crampons ou à profil de sculpture important afin de minimiser les déformations lors des premières cuissons.
 4. Lorsque l'enveloppe extérieure est devenue trop grande pour un travail adéquat avec le pneu prévu, il faut l'utiliser alors pour la dimension de pneu immédiatement supérieure.

Distaccante per involucri e stampi termici “Levaform SI V” Agent de séparation pour gaines et moules chauffés “Levaform SI-V”



- > Liquido distaccante da applicare a spruzzo o da verniciare
 - > L'effetto distaccante permane per ca. 10 riscaldamenti
 - > Non si formano eventuali punti deboli nella zona della spalla dello pneumatico a causa del mancato asciugamento del distaccante
 - > Nessuna co-vulcanizzazione o incollaggio degli involucri su gomma non vulcanizzata
 - > Possibilità di rinunciare alla pellicola riscaldante
 - > Aspetto degli pneumatici notevolmente migliore grazie all'assoluta mancanza di grinze nella spalla dello pneumatico causate dalla pellicola riscaldante
 - > Molto più vantaggioso rispetto alla copertura con pellicola dello pneumatico
 - > Aspetto ottimale grazie all'assenza di impurità nella superficie dello pneumatico
 - > Disponibile in confezioni da 10 kg (diluibile fino a 1:12)
- Rispettare le prescrizioni d'uso!**
- > *Agent séparateur liquide, applicable au pulvérisateur ou au pinceau*
 - > *Pouvoir séparateur intact pour env. 10 échauffements*
 - > *Exclut toute zone faible au niveau de l'épaulement des pneus due au fait que l'agent séparateur n'aurait pas séché.*
 - > *Ne provoque pas de covulcanisation ni d'adhérence des housses au caoutchouc non vulcanisé*
 - > *Permet de se passer d'un film chauffant*
 - > *Permet d'obtenir des pneus beaucoup plus jolis, puisque au niveau de l'épaulement, il n'y a plus de traces de plis dues au film chauffant*
 - > *Sensiblement moins cher que le recouvrement des pneus avec un film*
 - > *Pas d'encrassement à la surface des pneus, d'où un aspect impeccable*
 - > *Livraison en récipients de 10 kg (dilution jusqu'à 1:12)*
- Respecter les consignes d'utilisation**

Distaccante per involucri e stampi termici “Levaform SI-V” Consigli d’utilizzo

Agent de séparation pour gaines et moules chauffés “Levaform SI-V” Conseils d’utilisation

1. Uso come agente distaccante per involucri

- > Composizione: emulsione acquosa di olio silconico ad alta viscosità e componenti aggiuntivi che rafforzano l’effetto distaccante
- > Possibilità di conservare il distaccante da 0 a 50 °C per 6 mesi. In caso di stoccaggio per periodi più lunghi si possono verificare ispessimenti e addensamenti del prodotto, che sono però facilmente eliminabili
- > Il prodotto pronto per l’uso non deve essere versato in recipienti di metallo in nessun caso
- > La nostra consulenza sulle tecniche di applicazione offerta verbalmente, per iscritto e tramite prove si basa sulle nostre migliori conoscenze, ma deve essere considerata come suggerimento non vincolante
- > Per applicarne uno strato, girare gli involucri in modo tale che le superfici rivolte verso il pneumatico siano all’esterno oppure sollevare l’involucro per spruzzare
- > Applicare solo ed esclusivamente su involucri caldi
- > Il distaccante va applicato con misura e in forma diluita poiché un dosaggio troppo forte, dato il suo grande effetto distaccante, può provocare la formazione di increspature
- > Per diluire il distaccante usare assolutamente acqua calda a 60 °C e prediluire in un rapporto di 1:1. Diluizione consigliata 1:10, possibile fino a 1:12
- > Un ottimo utilizzo del distaccante si ha con l’applicazione a spruzzo; è possibile anche applicarlo con un pennello
- > Prima di usare l’involucro lo strato di distaccante deve essere completamente asciutto
- > Solo quando l’effetto distaccante dello strato consumato inizia a diminuire (durata fino a 10 riscaldamenti), rigenerare lo strato applicando una nuova mano di distaccante
- > Durata dello strato di distaccante fino a 10 riscaldamenti

2. Uso come agente distaccante per stampi

- > Il prodotto viene utilizzato nel caso in cui si desideri un effetto distaccante perfezionato e non disturbi il fatto che lo stampo si sporchi leggermente
- > Il distaccante va applicato con misura e in forma diluita poiché un dosaggio troppo forte, dato il suo grande effetto distaccante, può provocare la formazione di increspature
- > Per diluire il distaccante usare assolutamente acqua calda a 60 °C. Diluizione consigliata 1:10, possibile fino a 1:12
- > Per l’applicazione di uno strato è necessario che lo stampo sia caldo in modo da far evaporare velocemente l’acqua contenuta
- > Prima di usare lo stampo lo strato di distaccante deve essere completamente asciutto
- > Un ottimo utilizzo del distaccante si ha con l’applicazione a spruzzo; è possibile anche applicarlo con un pennello
- > Solo quando l’effetto distaccante dello strato consumato inizia a diminuire (durata fino a 10 riscaldamenti), rigenerare lo strato applicando una nuova mano di distaccante
- > Durata dello strato di distaccante fino a 10 riscaldamenti

1. Utilisation comme agent de séparation pour gaines

- > *Composition : émulsion aqueuse d’une huile silicone à viscosité augmentée et d’un composant supplémentaire renforçant la séparation*
- > *L’agent séparateur se conserve pendant six mois à une température entre 0 et 50°C. En cas de stockage prolongé, le produit peut subir un épaississement et un crémage. Ces processus sont cependant faciles à inverser.*
- > *Ne jamais verser le produit prêt à l’emploi dans un récipient métallique.*
- > *Nos conseils d’application prodigués de vive voix, par écrit et par le biais d’essais le sont en toute bonne foi, mais seulement à titre indicatif et sans aucun engagement.*
- > *Basculer les gaines pour les enduire, de manière à ce que les surfaces faisant face au pneu soient orientées vers l’extérieur ou que la gaine se rabatte pour permettre la pulvérisation*
- > *N’enduire que des gaines chaudes*
- > *L’agent de séparation ne doit être appliqué que de manière économe et sous forme diluée, car un trop fort dosage peut conduire à la formation de fissures du fait du haut pouvoir de séparation*
- > *Pour diluer l’agent de séparation, préparer impérativement de l’eau chaude à 60°C et réaliser une première dilution dans un rapport 1:1. Dilution recommandée 1:10, possible jusqu’à 1:12*
- > *La meilleure application de l’agent de séparation est réalisée par pulvérisation. L’application au pinceau est également possible*
- > *Il est impératif de laisser totalement sécher la couche de produit de séparation avant d’utiliser la gaine*
- > *Ce n’est que lorsque l’effet de séparation laisse à désirer que la couche de film appliqué*

(tenue jusqu’à 10 chauffages) doit être rafraîchie par une nouvelle application du produit de séparation

- > *Tenue du film de produit de séparation jusqu’à 10 chauffages*

2. Utilisation comme agent de séparation pour moules

- > *Le produit peut être utilisé si un meilleur effet de séparation est souhaité et qu’un léger encrassement du moule ne gêne pas*
- > *L’agent de séparation ne doit être appliqué que de manière économe et sous forme diluée, car un trop fort dosage peut conduire à la formation de fissures du fait du très haut pouvoir de séparation*
- > *Pour diluer l’agent de séparation, préparer impérativement de l’eau chaude à 60°C. Dilution recommandée 1:10, possible jusqu’à 1:12*
- > *Il est nécessaire d’appliquer le produit sur le moule chaud pour permettre une évaporation rapide de l’eau contenue dans le produit*
- > *Il est impératif de laisser totalement sécher la couche de produit de séparation avant d’utiliser le moule*
- > *La meilleure application de l’agent de séparation est réalisée par pulvérisation. L’application au pinceau est également possible*
- > *Ce n’est que lorsque l’effet de séparation laisse à désirer que la couche de film appliqué (tenue jusqu’à 10 chauffages) doit être rafraîchie par une nouvelle application du produit de séparation*
- > *Tenue du film de produit de séparation jusqu’à 10 chauffages*

Prodotto antiadesivo Agent anti-collant



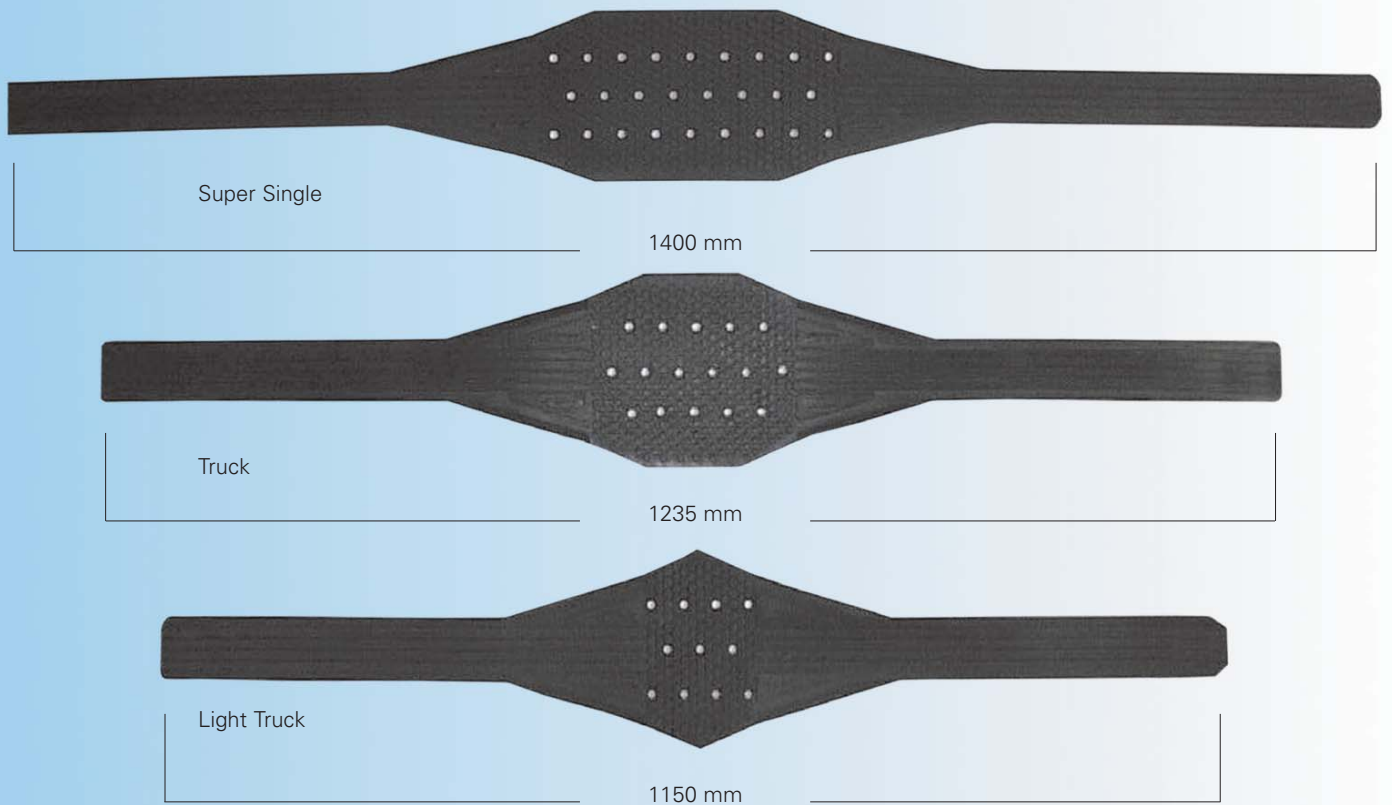
- > Prodotto antiadesivo liquido per le cuffie interne ed esterne. Si applica con il pennello o la pistola ad aria compressa
 - > Le proprietà antiadesive si conservano per circa 50 cotture
 - > Sono da escludere gli eventuali punti deboli alle spalle del pneumatico causati da una difettosa essiccazione del prodotto
 - > Nessuna co-vulcanizzazione tra le cuffie e la gomma cruda
 - > Al uso del polietilene si può rinunciare
 - > L'estetica del pneumatico sul fianco, viene notevolmente migliorata, senza visibili impronte di pieghe causati dal polietilene
 - > Soluzione più economica in confronto dell'utilizzo del polietilene
 - > Superficie del pneumatico pulita, dunque aspetto migliore
 - > Si fornisce in recipiente i di 4 kg (sufficiente per circa 100 cuffie)
- Rispettare le prescrizioni d'uso!**
- > Agent anti-collant liquide pour l'application au pinceau ou au pistolet sur les enveloppes intérieures et extérieures
 - > Propriétés anti-collantes conservées pendant au moins 50 cuissons
 - > Les points faibles éventuels au niveau des épaules du pneu dus à un mauvais séchage de l'agent anti-collant sont totalement exclus
 - > Aucune co-vulcanisation ou collage des enveloppes sur le caoutchouc non vulcanisé
 - > Suppression de la feuille polyéthylène
 - > Obtention d'un meilleur aspect du pneu, pas de formation de plis de gomme au niveau des flancs
 - > Solution plus économique que le recouvrement du pneu par la feuille polyéthylène
 - > Aucune salissure de la surface du pneu et donc meilleur aspect
 - > Livraison en bidon de 4 kg (suffisant pour environ 100 enveloppes)
- Respecter les prescriptions d'utilisation!**

Prodotto antiadesivo Consigli d'utilizzo Agent anti-collant Conseils d'utilisation



- > Rovesciare la cuffia esterna, e con l'uso del pennello o della pistola, applicare il prodotto all'interno della cuffia in contatto con il pneumatico.
- > Pulire con un solvente eventuali resti di sporco o la polvere anti-collante.
- > Quando la cuffia è asciutta pennellare uniformemente o applicare con uno straccio il prodotto antiadesivo RHENODIV. Si può utilizzare anche una pistola ad aria.
- > Al fine di evitare il formarsi prematuro di un film è consigliato versare sovente una piccola dose del prodotto in un recipiente relativamente piatto.
- > Al fine di evitare che le cuffie si incollino, lasciare asciugare la superficie spalmata almeno 5 minuti.
- > Attendere almeno 5 ore prima di utilizzare la cuffia.
- > Un recipiente di antiadesivo aperto deve essere utilizzato rapidamente poiché i prodotti chimici reagiscono al contatto con l'aria. Questa reazione continuerà anche dopo aver richiuso il recipiente ed il prodotto diventerà gelatinoso. Anche rimastandolo non sarà più riutilizzabile.
- > Si raccomanda di trattare tutte le cuffie allo stesso tempo.
- > Se l'effetto antiadesivo diminuirà (minimo dopo 50 vulcanizzazioni) bisognerà ripetere il trattamento.
- > *Retourner l'enveloppe extérieure pour pouvoir enduire la surface en contact avec le pneu.*
- > *Retirer les salissures ou la poudre anti-collante présentes des surfaces à traiter au moyen d'un solvant de nettoyage.*
- > *Après séchage du solvant, répartir uniformément avec un chiffon ou un pinceau l'agent anti-collant «RHENODIV» sur les surfaces nettoyées au préalable. L'agent anti-collant peut être appliqué au pistolet.*
- > *Afin d'éviter la formation prématurée d'un film, il est conseillé de transvaser le plus souvent possible une petite quantité de produit dans un récipient relativement plat.*
- > *Laisser sécher les surfaces enduites au moins 5 minutes pour éviter un collage des enveloppes.*
- > *Pour permettre un durcissement suffisant de la couche anti-collante, il faudra attendre au minimum 5 heures avant d'utiliser l'enveloppe.*
- > *Un bidon d'anti-collant ouvert doit être utilisé totalement et rapidement car les produits chimiques réagissent sous l'influence de l'air et que cette réaction se poursuivant même après avoir refermé le pot, l'agent va s'épaissir sous forme de gel. Même en le remuant celui-ci ne pourra pas être ramené à un état utilisable.*
- > *Il est fortement recommandé de traiter en même temps l'ensemble du stock d'enveloppes de l'atelier de rechapage.*
- > *Si l'effet anti-collant du film diminue (au moins après 50 cuissons), il faudra réappliquer une nouvelle couche d'agent anti-collant.*

Cintura d aerazione HT Bande d'aspiration HT



- > Prodotta con del materiale in gomma, che garantisce una alta Termo-Stabilità.
- > Stabilità costante grazie al impiego di una miscela speciale.
- > Impiego al posto del tessuto.
- > Superficie strutturata con fori e canali passanti che garantiscono una continua aerazione sotto la pressione del autoclave.
- > Finiture laterali verso „0“.
- > Rapida istallazione grazie ad una semplice e sicura manipolazione.
- > Subito pronto per il uso (senza tagliare su misura, senza pieghe).
- > Nessuna adesività / nessuna vulcanizzazione con materiale crudo (Sottostrato – Fascette laterali a freddo).
- > Perfetta estetica, grazie ad una liscia parte posteriore (nessuna impronta del tessuto).
- > Resa fino a 500 cotture, ad una max. temperatura di vulcanizzazione —> 125°.
- > Unità di confezione, 5 pezzi á dimensione
- > **Dimensioni:**
Trasporto leggero (1150 x 180 mm)
Autocarro (1235 x 180 mm)
Gommoni (1400 x 180 mm)
- > *Fabriquée avec un caoutchouc résistant à la température.*
- > *Excellente stabilité de forme due à l'utilisation d'un nouveau mélange.*
- > *Remplace les tricots d'aspiration.*
- > *Surface profilée avec des canaux et des trous d'évents débouchants pour garantir un bon dégazage sous la pression d'autoclave.*
- > *Chanfreins affinés sur les bords.*
- > *Temps de mise en place minimum car manipulation simple et sûre.*
- > *Utilisable sans préparation (pas de coupe, pas de plis).*
- > *Pas de collage ou de co-vulcanisation avec les gommés de liaison ou les bandes de flancs à froid non vulcanisées.*
- > *Esthétique du pneu parfaite, pas de marquage comme avec les tricots.*
- > *Durée de vie allant jusqu'à 500 cuissons pour des températures de vulcanisation de 125°C.*
- > *Conditionnement: 5 pièces par dimension.*
- > **Dimensions:**
Light Truck (1150x180 mm)
Truck (1235x180 mm)
Super Single (1400x180 mm)

Cintura d'aerazione HT Consigli d'utilizzo Bande d'aspirazione HT Conseils d'utilisation



- > Posare sul pneumatico la parte liscia della fascia d'aerazione invece del tessuto abituale.
- > Non passare la fascia d'aerazione sulla giunta del prestampato: si rischia un'eventuale co-vulcanizzazione con il sottostrato, o possibili difetti di vulcanizzazione dovuti a filtrazioni d'aria durante la cottura.
- > Posare la parte centrale della fascia d'aerazione nel centro della fascia prestampata.



- > Collocare la valvola della cuffia esterna al centro della fascia d'aerazione.
- > Per il sistema di vulcanizzazione con la doppia cuffia assicurarsi che le due estremità della fascia d'aerazione appoggino sui talloni e rientrino all'interno del pneumatico.

- > Evitare assolutamente di incastrare la fascia d'aerazione tra le due cuffie per impedire un'eventuale tenuta stagna.
- > Dopo la vulcanizzazione togliere la fascia d'aerazione.
- > Se la fascia d'aerazione resta aderente al sottostrato, applicare sulla parte liscia il prodotto KRAIBURG "Rhenodiv 638/1".



- > Otterrete migliori risultati di rifinitura del pneumatico se utilizzerete questa fascia d'aerazione combinata con le fascette laterali a freddo KRAIBURG e le cuffie esterne spalmate con l'antiadesivo "Rhenodiv 638-1".
- > Utilizzando conformemente la fascia d'aerazione ad una temperatura in autoclave inferiore a 125°C si possono fare oltre 500 cotture. Con una temperatura oltre 125°C la resa risulterà abbastanza inferiore.
- > Se a causa dell'usura o dell'influsso della temperatura la superficie della fascia d'aerazione è molto consumata / deformata ed il vuoto creato dal sistema della doppia cuffia non è più garantito non deve più essere utilizzata, caso contrario la vulcanizzazione può risultare difettosa.

- > Déposer la face lisse de la bande d'aspiration sur le pneu à la place du tricot d'aspiration habituel.

- > Ne pas placer la bande d'aspiration sur le raccord de la bande prévulcanisée : risque de co-vulcanisation avec la gomme de liaison ou défaut de vulcanisation dû au flux d'air pendant la cuisson.

- > Déposer la partie centrale de la bande d'aspiration au milieu de la bande de roulement.

- > Placer la valve de l'enveloppe extérieure au centre de la bande d'aspiration.

- > Lors de la mise en place de l'enveloppe intérieure, s'assurer que les deux extrémités de la bande d'aspiration contourment bien les talons et rentrent à l'intérieur du pneu pour éviter une mauvaise prise de vide dans le système double enveloppes.

- > Éviter absolument d'emprisonner la bande d'aspiration entre les enveloppes intérieure et extérieure pour empêcher les problèmes d'étanchéité.

- > Après vulcanisation, retirer la bande d'aspiration du pneu.

- > Si la bande d'aspiration adhère à nouveau sur la gomme de liaison, réappliquer de l'agent anti-collant KRAIBURG sur sa face lisse (=face verso) (voir conseil d'utilisation de l'agent anti-collant KRAIBURG).

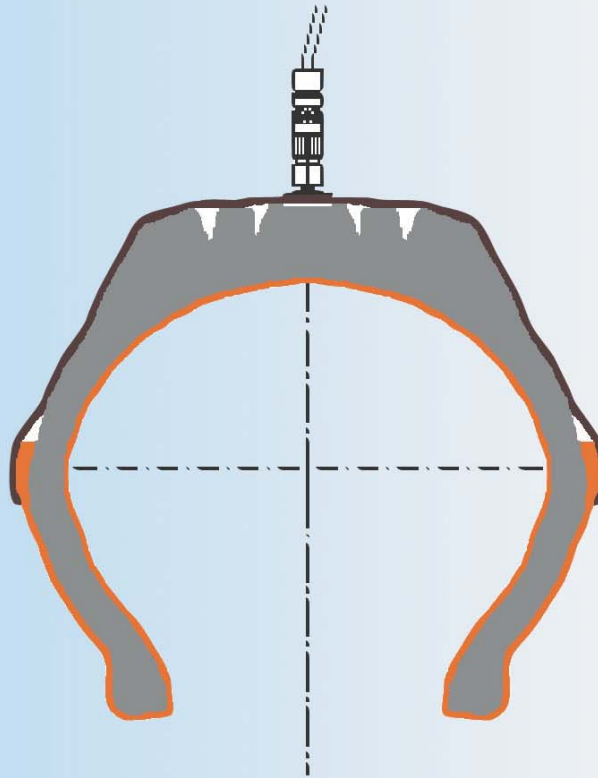
- > Vous obtiendrez les meilleurs résultats de finition si vous utilisez cette bande d'aspiration-HT en combinaison avec les autres produits KRAIBURG comme la bande de flancs à froid poudrée et les enveloppes extérieures enduites d'agent anti-collant KRAIBURG.

- > Avec une utilisation soignée et pour des températures de vulcanisation inférieures à 125 °C, les bandes d'aspiration-HT peuvent être employées plus de 500 fois. Une tempéra-

ture de vulcanisation supérieure à 125°C réduit fortement la durée de vie des bandes d'aspiration.

- > Si après une utilisation intensive ou suite à des températures trop importantes la face profilée de la bande d'aspiration se détériore suffisamment pour ne plus permettre un dégazage parfait du système d'enveloppes, il faut absolument remplacer la bande si on veut éviter les défauts de vulcanisation.

Envelop interno HT Enveloppes intérieures HT



- > Grazie all'utilizzo di una nuova mescola, l'envolop é idoneo anche per temperature fino a 125°C
- > Inoltre, viene ridotta e rallentata la „crescita“ dell'envolop
- > Facile manipolazione grazie ad un materiale particolarmente flessibile ed una forma ottimale
- > Esatta e giusta misura per ogni dimensione di pneumatico, alfine di attere la massima durata
- > Con una appropriata cura a il giusto utilizzo, sono 600 cotture possibili
- > I costi envelop á cottura si riducono ad un minimo
- > Vasto assortimento per pneumatici trasporto leggero e giganti, gomme piene, darrelli industriali e piccole misure movimento a terra
- > É disponibile un disegno tecnico di supporto pratico e poco ingombrante per lo stoccaggio delle cuffie. Questo supporto può essere facilmente fabbricato a buon mercato dal cliente stesso oppure in un officina meccanica
- > La coordinazione, riguardo le dimensioni dei pneumatici, sono evidenti nella tabella delle informazioni tecniche
- > Ulteriori dimensioni di envelop interne HT su richiesta
- > Sconti a base di quantità á ordine
 - da 6 (10%) / da 25 (15%) / da 50 (25%)
- > Nouveau mélange qui est compatible à des températures allant jusqu'à 125°C
- > L'utilisation d'un nouveau mélange limite considérablement la déformation des enveloppes
- > Manipulation remarquable grâce à une matière particulièrement souple et une forme optimale
- > Enveloppe intérieure parfaitement adaptée à chaque dimension de pneus afin d'obtenir la durée de vie maximale
- > Avec un entretien soigné et l'emploi d'une dimension correcte, 600 cuissons et plus par enveloppe sont possibles
- > Coût d'enveloppe par cuisson le plus faible
- > Assortiment large pour les pneus camionnettes et poids lourd, les pneus industriels pleins ou gonflables et les petits pneus génie civil
- > Plan disponible d'un support pratique et peu encombrant pour un stockage soigné des enveloppes. Ce support peut être fabriqué facilement et à faible coût par le client ou par une entreprise locale
- > Voir tableau de correspondance entre dimensions des pneus et références des enveloppes intérieures
- > Autres dimensions d'enveloppes intérieures sur demande
- > Veuillez consulter les prix actuels de nos accessoires dans la liste jointe
- > Remises quantitatives en fonction du nombre de pièces commandées:
 - 6 (10%) / 25 (15%) / 50 (20%) pièces par commande

Raccordi e valvole Raccords et valves



Raccordo maschio
Raccord mâle



Raccordo femina
Raccord femelle



Raccordo angolare a 90°
Coude à 90°



Piede della Valvola
Pied de Valve

- > Raccordi e valvole in acciaio senza usura
 - > Adatte ai envelop esterne KRAIBURG ma anche per altri fabbricati
 - > Auto otturanti con una eccezionale resistenza alla temperatura
 - > Guarnizioni di Viton (miscela KRAIBURG) che assicurano per molti anni una tenuta stagna del sistema
- > *Raccords et valves sans usure en acier*
 - > *Appropriés aux enveloppes extérieures KRAIBURG mais également pour beaucoup d'autres fabricants*
 - > *Auto-obturants avec résistance exceptionnelle à la température*
 - > *Joints en viton assurant une étanchéité durant plusieurs années du système*

Vernice per pneumatici Peinture pour pneus



Tipo:

colore acrilico elastico speciale per la verniciatura di pneumatici per veicoli

Contenuto secco:

40% del peso

Densità:

1,14 kg / litro

Resa:

7-9 m² / litro

Tempo di asciugatura

(20°C, umidità relativa 50%):

30 minuti. Asciugatura completa per la successiva lavorazione dopo 2-3 ore

Diluibile/lavabile con:

acqua

Grado di lucidezza:

opaca

Colore:

nero

Istruzioni d'uso:

- > mescolare la vernice prima dell'uso
- > evitare la formazione di schiuma
- > applicare o spruzzare la vernice *
- > *con spruzzaggio ad alta pressione tramite ugello da 0,020-0,023"
- > diluibile in acqua fino al 50% del volume

Preparazione:

- > la superficie di applicazione deve essere pulita e asciutta
- > temperatura di lavorazione non inferiore a +10°C
- > umidità relativa dell'aria < 80%

Infiammabilità:

non infiammabile

Misure di sicurezza:

- > non sono necessarie segnalazioni di pericolo
- > utilizzare con cautela
- > evitare contatti non necessari
- > scheda di sicurezza disponibile

Trasporto:

- > nessuna classificazione ADR
- > proteggere dal gelo

Type :

Peinture élastique acrylique spéciale pour la peinture des pneumatiques automobiles

Teneur en matière sèche :

40 % en poids

Densité :

1,14 kg / litre

Rendement :

7-9 m² / litre

Temps de séchage

(20°C, RH 50%) :

- sec en surface en 30 minutes
- Séchage complet en 2 à 3 heures

Dilution / nettoyage :

Eau

Brillance :

mat

Couleur :

noir

Instructions d'utilisation :

- > Bien mélanger la peinture avant l'utilisation
- > Éviter la formation de mousse
- > Appliquer la peinture au pinceau ou au pistolet*
- > *pistolet à haute pression avec buse de 0,020-0,023"
- > Dilution à l'eau jusqu'à 50 %

Instructions d'application :

- > La surface doit être propre et sèche
- > Température d'application minimale + 10°C
- > Humidité relative < 80%

Inflammabilité :

non inflammable

Mesures de sécurité :

- > Aucun marquage de produit dangereux nécessaire
- > Veiller à une application soigneuse
- > Éviter les contacts inutiles
- > La fiche technique de sécurité est disponible

Protection de l'environnement / élimination :

- > Résidus fluides = élimination des peintures
- > Emballages vides = respecter les réglementations locales

Transport :

- > Pas de classification ADR
- > Protéger du gel