

We power your retreads!



# K-SIDE

Anwendungshinweise



**KRAIBURG Austria GmbH & Co. KG**  
A-5132 Geretsberg, +43 (0)7748 7241-0  
welcome@kraiburg.co.at  
kraiburg-retreading.com

**K\_base**

**K\_tech**

**K\_plus**

### 1. Rauen

Rauen der Karkasse im Laufflächenbereich **und** der Seitenwand - ähnlich der Rauung in der Heißeerneuerung (Bearbeitung der Seitenwand nur mit (Draht-) Bürsten ist nicht ausreichend)



### 2. Schleifen, Füllen,...



Vorbereitung der Karkasse (Schleifen, Füllen, Lösungsauftrag,...) - Lösungsauftrag auch auf die Seitenwand

### 6. Entlüftungsplatte

Aufbringen der Entlüftungsplatte über K\_SIDE



### 7. Einhüllen des Reifens

Auf passende Hüllendimension und zentrischen Sitz der Matrize achten!!



### 3. Belegen

Belegen der Karkasse mit Bindgummi oder Aufbau durch K\_WIDE



### 4. Laufstreifenbelegung

Belegen der Karkasse mit Laufstreifen



### 8. Vulkanisation



Vulkanisation im Autoklaven

### 9. Aushüllen

Aushüllen des fertigen Reifens



### 5a. Seitenwanderingerneuerung

**Optimal** - Scheuerleistenvariante (SL) mit Abdeckstreifen ABD 3 SSP03 (90x40x4 mm) und Seitenplatte SP03 165B2P1 (1,0x520 mm)  
Empfehlung SP03 bestäubt und perforiert



### 5b. Seitenwanderingerneuerung ohne...

Seitenwanderingerneuerung ohne Scheuerleiste - mit Seitenplatte SP03 165B2P1 (1,0x520 mm)  
Empfehlung SP03 bestäubt und perforiert

