

## K\_wide Technology – garantiert einen Schritt breiter

*K\_wide Technology – one step wider*

**Karkassen von Lenkachsreifen**, speziell bei starkem Schulterabrieb oder offenem Schulterdekor, weisen nach der Rauung eine eingeschränkte Belegebreite im Vergleich zum Antriebsreifen auf. In Zusammenarbeit mit VMI-AZ wurde eine Technologie entwickelt, welche die Schulterverbreiterung um bis zu 25 mm ermöglicht. Hierfür wird ein CTC-Extruder mit einem K\_wide Erweiterungskit benötigt.

**Für die Schulterverbreiterung haben wir ein spezielles Aufbaumaterial entwickelt: AK01.** Nur dieses Material kombiniert die Anforderungen eines Standardbindegummis mit denen des Schulteraufbaus, wie es für den K\_wide-Prozess erforderlich ist, optimal. KRAIBURG AK01 Aufbaumaterial ist in bisherigen Abmessungen als Fütterstreifen lieferbar und ersetzt den normalen Bindegummi für den CTC-Extruder auch dann, wenn kein Schulteraufbau erfolgt.

**Umfangreiche Tests haben uns bestätigt:** Mit K\_wide Technology kalterneuerte Reifen erfüllen sowohl die Produktprüfungsvorgaben nach ECE-R 109 als auch die dynamischen Anforderungen im Einsatz.

Wir empfehlen den Einsatz der K\_wide Technology primär für Antriebsreifen der Größen:

- \_ 315/80 R 22.5
- \_ 315/70 R 22.5
- \_ 305/70 R 22.5
- \_ 295/80 R 22.5
- \_ 275/70 R 22.5

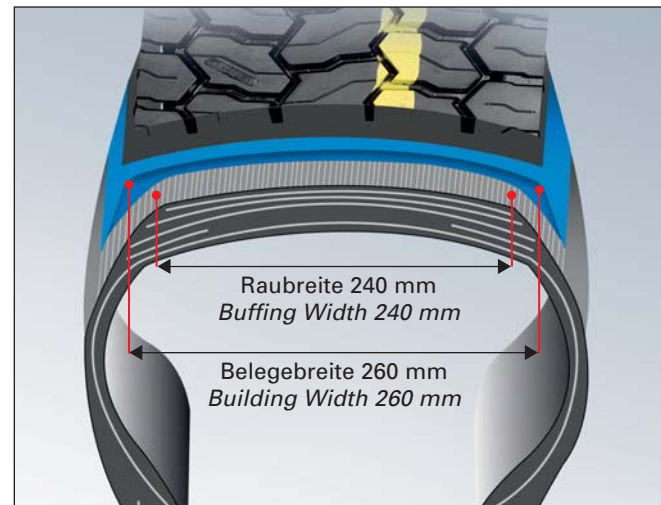
Hinweis: maximale Aufbaubreite 25 mm



Abbildung: K\_wide Erweiterungskit/K\_wide extension kit

### Sie haben Fragen oder hätten gerne weitere Informationen zur K\_wide Technology?

Ihr KRAIBURG Ansprechpartner freut sich auf Ihren Anruf bzw. Ihre Mail.



*Steering tire casings offer after buffing only a reduced building width compared to traction tires, especially with a heavy shoulder wear or a design with open shoulders of the original tire. In cooperation with VMI-AZ a technology were created which make a wider shoulder possible. To create it is important to use a CTC-Extruder and a K\_wide kit.*

**KRAIBURG has developed a special compound to build up the tire shoulder: AK01.** Only this new compound combines in an ideal way the material properties of a standard cushion gum with the physical requirement for the shoulder build-up, an absolute must for the K\_wide process. The KRAIBURG AK01 compound is available in all common feeding-strip dimensions. It fully replaces the Standard Cushion Gum for the CTC-Extruder, even if no shoulder build up is desired or necessary.

**Extensive tests have proved** that retreads produced with K\_wide Technology meet the product verification standards of the ECE-R 109 regulation as well as they cope with all dynamic forces on the tire in application.

KRAIBURG primarily recommends the application of the K\_wide option to traction tires with tire sizes:

- \_ 315/80 R 22.5
- \_ 315/70 R 22.5
- \_ 305/70 R 22.5
- \_ 295/80 R 22.5
- \_ 275/70 R 22.5

Maximum additional width 25 mm

*In case of any additional question or information about the K\_wide Technology please do not hesitate to contact your KRAIBURG representative. He will be pleased to help you!*

# K\_wide Technology



## K\_wide Technology Schulteraufbauprozess für die Kalterneuerung

KRAIBURG Shoulder Build-up Process for Precure Retreading

Beispiel: Fertigung eines 295/80 R 22.5 KDE 2 Reifens  
Example: Production of a 295/80 R 22.5 KDE 2 Tyre



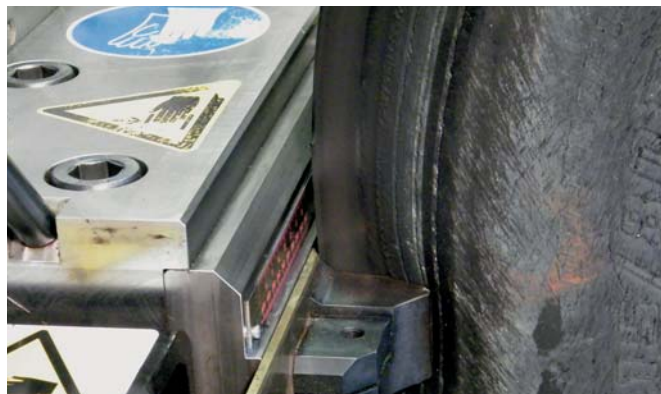
**Karkassen von Lenkachsreifen**, speziell bei starkem Schulterabrieb oder offenem Schulterdekor, weisen nach der Rauung eine eingeschränkte Belegebreite (hier: 235 mm) im Vergleich zu Antriebsreifen auf.

*Steering Tyre Casings offer after buffing only a reduced building width (here: 235 mm) compared to traction tyres, especially with a heavy shoulder wear or a design with open shoulders of the original tyre.*



**Ein neuentwickelter ErweiterungsKit** für den Bindegummiextruder von VMI-AZ, der hauptsächlich aus speziellen Wingformern besteht, ermöglicht nun, diese Karkassen auf eine einheitliche, optimale Belegebreite aufzubauen (hier: 260 mm).

*A new developed Upgrade-Kit for the CTC-Extruder of VMI-AZ, mainly consisting of special Wingformers, allows to build up these casings to a common optimal tread width now (here: 260 mm).*



**Die spezielle Formgebung der Wingformer** stellt eine fast rechteckige Belegekontur mit einem flachen Schulteranschluss zur Karkasse sicher. So entsteht keine mechanische Angriffskante oder „Überbauung“ in der Schulter.

*The specially shaped Wingformers produce a nearly rectangle formed application contour with a flat shoulder run-out to the casing. This prevents mechanical edges or “overbuilt” shoulders.*



**Das spezielle KRAIBURG Aufbaumaterial (AK01)** vereint die Fließfähigkeit (zur Füllung der Schleiftrichter), die Rohklebrigkeit und die Rheometrie eines Bindegummis mit der erforderlichen Steifigkeit, Ozonbeständigkeit und Shorehärte für den Schulteraufbau.

*The specially formulated KRAIBURG build-up material (AK01) combines the flowability (to fill skiving spots), the tag and rheometrical properties of a cushion gum with the required stiffness, ozone resistance and Shore hardness for the build-up of the shoulder.*



**Ohne zusätzlichen Prozessschritt oder manuellen Handlingaufwand** erfolgt die Laufstreifenbelegung wie gewohnt direkt nach dem Extrusionsvorgang.

*No additional process step or manual handling is required after the extrusion process. As usual the application of the precured tread starts directly afterwards.*



**Der perfekte Übergang** (hier vor Anrollung des Laufstreifens) von aufgebauter Schulter auf die gewünschte Laufstreifenbreite (hier: 260 mm) ist exakt einstellbar.

*The perfect fit of the shoulder build-up (here before the roll-down of the tread) to the desired read width (here: 260 mm) is exactly adjustable.*



**Der fertiggestellte Reifen** geht nun zum Einhüllen bzw. kann durch Kombination von **K\_wide** mit **K\_side Technology** noch mit einer neuen Seitenwand (mit oder ohne Scheuerleiste) versehen werden. Damit ist eine Wulst-zu-Wulst Premium-Kalterneuerung möglich.

*The completed tyre is ready for the application of the envelope now or can be “upgraded” to a premium bead-to-bead precure retread (with or without ASP) by combining the K\_wide with the K\_side Technology.*



**Da der Bindegummiextruder von VMI-AZ** heute bereits zur Standardausstattung der meisten Runderneuerungswerkstätten in Europa gehört, hält sich der finanzielle Aufwand für den ErweiterungsKit in einem überschaubaren Rahmen.

*The CTC-Extruder of VMI-AZ is nowadays already a piece of standard equipment in most European retreading workshops. Therefore the financial effort for the upgrade-kit is limited.*