

AGENT ANTI-COLLANT

PROMOL PK MOULD

PROMOL PK est un agent anti-collant à base d'eau contenant du silicone pour les moules chauffants. Son effet séparateur est particulièrement efficace pour différentes applications de la fabrication de produits en caoutchouc (pièces moulées en caoutchouc, bandes de roulement vulcanisées, pneus).

Composition chimique

État de la matière [à 20 °C] :	liquide
Aspect (couleur) :	blanc laiteux
Agents actifs :	environ 22 %
pH (pour 120 g/l) :	environ 8

Santé et sécurité

Respecter les informations de la fiche de données de sécurité (FDS).

Emballage et stockage

Bidon de 20 kg
 PROMOL PK peut être stocké pendant au moins 12 mois.
 Protéger de la chaleur. Le produit n'est pas sensible au gel.

Influence sur les liaisons et les vulcanisats

PROMOL PK se répartit comme film homogène sur la surface métallique. L'agent de séparation favorise la coulée optimale du mélange même dans les moules à géométries complexes et prévient la formation de fissures et de plis.

L'agent anti-collant PROMOL PK n'influence normalement pas les propriétés de vulcanisation et de vieillissement du mélange. Pendant la vulcanisation, le film séparateur est absorbé par le mélange et un film brillant (ni gras ni glissant au toucher) subsiste sur l'objet vulcanisé.

PROMOL PK ne laisse pas de résidus à la surface des moules et évite ainsi toute contamination, réduit la fréquence à laquelle ils doivent être nettoyés et augmente la productivité.

Mise en œuvre

Le produit doit être mélangé avant sa mise en œuvre. Diluer PROMOL PK avec de l'eau déminéralisée ou distillée dans un récipient propre et adéquat. Sur la base d'un taux d'agents actifs de 22 % du produit livré, le rapport de mélange recommandé est de 1:25 (1 part de PROMOL PK + 25 parts d'eau, ce qui donne un taux d'agents actifs de 0,85 %).

La concentration idéale et prête à l'emploi dépend de l'effet de séparation requis et des conditions de mise en œuvre (géométrie du moule, adhésivité du mélange de caoutchouc, etc.) et doit être ajustée au fil du temps. Éviter toute utilisation excessive.

L'émulsion diluée de PROMOL PK doit être pulvérisée sur le moule chaud avant chaque processus de vulcanisation.

Toutes les indications figurant sur cette page d'information reposent sur des analyses consciencieuses et sur l'expérience que nous avons faite en laboratoire et dans la pratique et ont une valeur informative. Elles ne constituent aucune garantie ferme de certaines propriétés ou de l'adéquation pour un usage concret. L'adéquation du produit doit être vérifiée par l'utilisateur pour chaque cas concret. Notre responsabilité est limitée dans le cadre de nos conditions de vente et de livraison.