

AGENT DE DÉMOULAGE POUR ENVELOPPES ET MOULES CHAUFFANTS

PROMOL 1265

AGENT DE DÉMOULAGE SANS SILICONE À PULVÉRISER

PROMOL 1265 est une émulsion aqueuse d'usage universel qui ménage les mélanges et qui a fait ses preuves comme agent de démoulage très bien adapté à la fabrication de pièces moulées. PROMOL 1265 est habituellement utilisé comme agent de démoulage, mais aussi comme agent séparateur d'enveloppe.

Composition chimique

Émulsion aqueuse de dérivés d'oxyde d'alkylène qui ménagent les mélanges en combinaison avec des substance à surface active.

Substance active : environ 23 %
 pH (pour 100 g/l) : environ 8
 Densité : environ 1 g/cm³

Santé et sécurité

Respecter les informations de la fiche de données de sécurité (FDS).

Emballage et stockage

Bidon de 20 kg
 PROMOL 1265 peut être stocké pendant au moins 12 mois.
 Protéger de la chaleur. Le produit n'est pas sensible au gel.

Influence sur les mélanges et les vulcanisats

PROMOL 1265 a un bon pouvoir de réticulation, se répartit de manière uniforme sur les moules et les surfaces métalliques et n'a aucun effet corrosif sur celles-ci.

Pendant la vulcanisation, PROMOL 1265 est bien absorbé par la plupart des mélanges. La tendance à l'encrassement des moules est donc faible.

PROMOL 1265 permet une bonne coulée du mélange dans le moule et évite dans une large mesure la formation de plis de poussée (fissures d'eau).

Aucune altération des propriétés de vulcanisation et de vieillissement causée par PROMOL 1265 n'a été constatée. PROMOL 1265 donne aux vulcanisats finis un beau brillant satiné et un agréable toucher. Un vernissage, collage ou soudage ultérieur est possible dans la plupart des cas. Dans certains cas, PROMOL 1265 a également fait ses preuves sur des articles clairs.

Mise en œuvre

Bien remuer avant la mise en œuvre. PROMOL 1265 se dilue avec de l'eau de condensation ou de l'eau distillée. La préparation doit être effectuée dans un récipient propre constitué d'un matériau résistant à la corrosion. Il suffit généralement de diluer les solutions avec de l'eau dans un rapport de 1:7 (1 partie de PROMOL 1265 + 7 parties d'eau, ce qui donne environ 2,9 % de substance active).

Température de préparation et de mise en œuvre > 15 °C

La solution finie est pulvérisée dans le moule chaud. Pour les systèmes d'enveloppe, il est recommandé de pulvériser ou d'appliquer la solution finie. Les enveloppes doivent complètement sécher avant l'utilisation. Lorsque la solution est appliquée sur des enveloppes chaudes, le temps de séchage diminue. L'opération doit être répétée si nécessaire.

Toutes les indications figurant sur cette page d'information reposent sur des analyses consciencieuses et sur l'expérience que nous avons faite en laboratoire et dans la pratique et ont une valeur informative. Elles ne constituent aucune garantie ferme de certaines propriétés ou de l'adéquation pour un usage concret. L'adéquation du produit doit être vérifiée par l'utilisateur pour chaque cas concret. Notre responsabilité est limitée dans le cadre de nos conditions de vente et de livraison.