

TRENNMITTEL

## PROMOL PK MOULD

PROMOL PK ist ein wasserbasiertes und silikonhaltiges Trennmittel für Heizformen, das eine besonders effiziente Trennwirkung bei den unterschiedlichen Anwendungen in der Gummiherstellung (Gummiformteile, vulkanisierte Laufflächen, Reifen) bietet.

### Chemische Zusammensetzung

Aggregatzustand [bei 20°C]	flüssig
Aussehen (Farbe):	milchig weiß
Wirkstoffe:	ca. 22 %
pH Wert (bei 120 g/l):	ca. 8

### Gesundheit & Sicherheit

Die Informationen im Sicherheitsdatenblatt (SDB) sind zu beachten.

### Verpackung & Lagerung

20 kg Kanister  
 PROMOL PK kann mindestens 12 Monate gelagert werden.  
 Vor Hitze schützen. Nicht frostempfindlich.

### Einfluss auf Verbindungen und Vulkanisate

PROMOL PK verteilt sich in Form eines gleichmäßigen Films auf der Metalloberfläche. Das Trennmittel fördert das optimale Fließverhalten der Mischung, selbst in Formen mit komplexen Geometrien, und verhindert die Bildung von Rissen und Falten.

Die Vulkanisations- und Alterungseigenschaften der Mischung werden vom PROMOL PK Trennmittel normalerweise nicht beeinflusst. Während der Vulkanisation wird der Trennfilm von der Verbindung absorbiert, wobei ein glänzender Film (ohne fettige oder rutschige Oberflächenhaptik) auf den vulkanisierten Gegenstand zurückbleibt.

PROMOL PK hinterlässt keine Rückstände auf der Formoberfläche, wodurch eine Kontamination vermieden, die Häufigkeit der Formreinigung verringert und die Produktivität erhöht wird.

### Anwendung

Das Produkt muss vor Gebrauch angerührt werden. Verdünnen Sie PROMOL PK mit einem entmineralisiertem oder destilliertem Wasser in einem geeigneten, sauberen Behälter. Ausgehend von einem Wirkstoffgehalt von 22 Prozent des gelieferten Produkts wird ein Mischverhältnis von 1:25 empfohlen (1 Teil PROMOL PK + 25 Teile Wasser, ergibt einen Wirkstoffgehalt von 0,85%).

Die ideale, gebrauchsfertige Konzentration hängt von der erforderlichen Trennwirkung und den Verwendungsbedingungen ab (z.B.: Formgeometrie, Klebrigkeit der Gummimischung) und sollte im Laufe der Zeit angepasst werden. Eine exzessive Anwendung sollte vermieden werden.

Die verdünnte Emulsion von PROMOL PK wird vor jedem Vulkanisierungsprozess auf die heiße Form gesprüht.

Alle Angaben in diesem Infoblatt beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen und unseren Erfahrungen im Labor und in der Praxis und stellen unverbindliche Hinweise dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus den vorliegenden Informationen nicht abgeleitet werden. Die Eignung des Produktes im Einzelfall muss vom Verwender überprüft werden. Unsere Haftung ist begrenzt im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen.